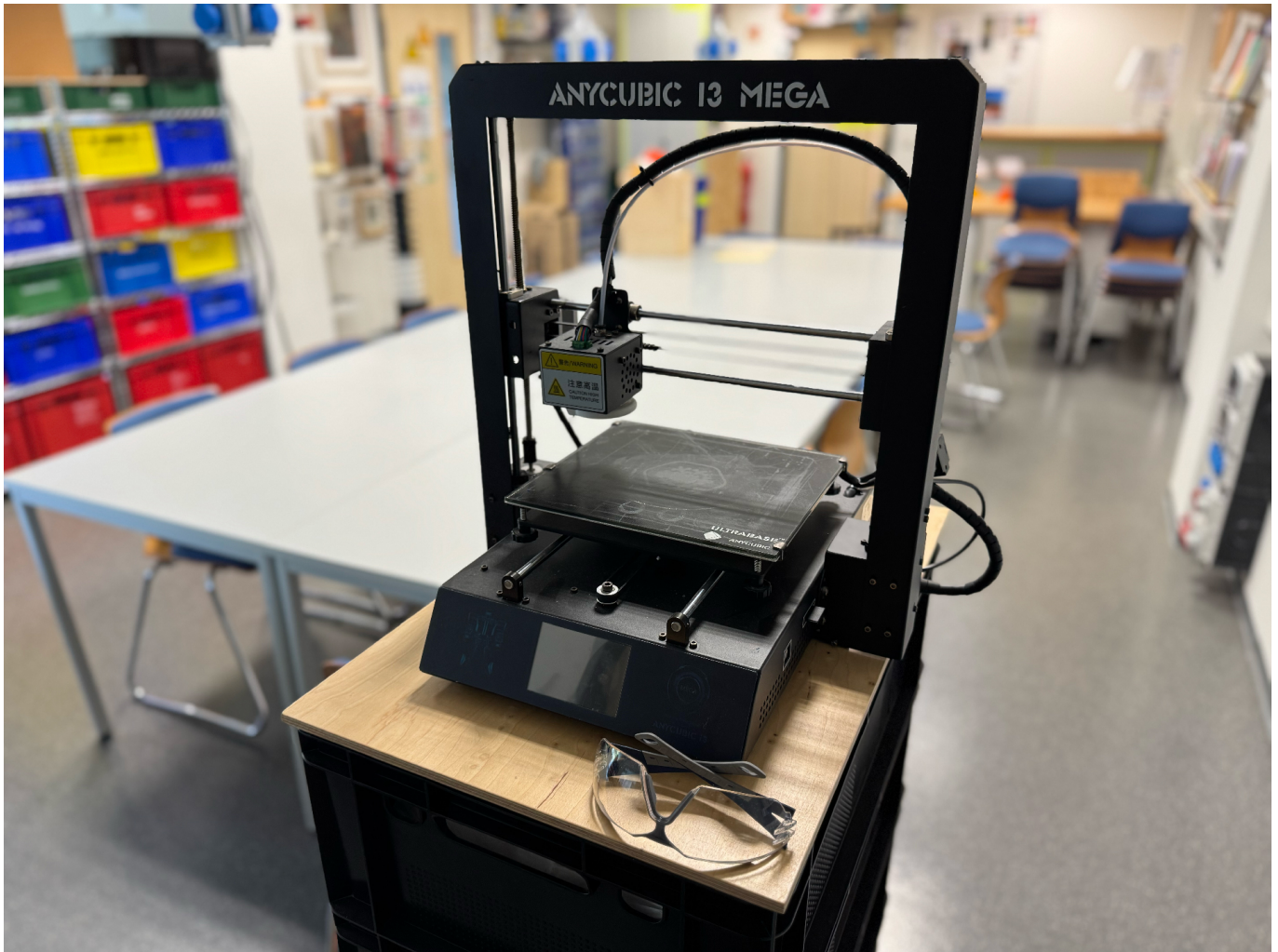


# 3D-Drucker: Anycubic i3 Mega



Diese Seite fasst die wichtigsten Informationen zur Bedienung und sicheren Nutzung des 3D-Druckers \*Anycubic i3 Mega\* zusammen. Sie richtet sich an alle Nutzerinnen und Nutzer des Creative Technologies Lab am Technologie-Campus Steinfurt.

---

## Geräteübersicht

- FDM-3D-Drucker mit Bowden-Extruder
- Druckgröße: 210 × 210 × 205 mm
- Touchscreen, Filamentsensor, Resume-Funktion
- Unterstützte Materialien: PLA, ABS, PETG, TPU

---

## Vorbereitung

- Drucker auf stabile Fläche stellen
- Z-Achsen-Turm mit Basis verschrauben, Kabel korrekt verbinden
- Filament einführen über Menü: **Tools** → **Filament** → **Load**
- Bett nivellieren: **Tools** → **Leveling**, Papiermethode verwenden

- Vorgang bei Bedarf 1-2x wiederholen
- 

## Start eines Drucks

- STL-Datei in Cura oder anderem Slicer öffnen
- Passendes Druckprofil wählen (siehe unten)
- G-Code auf SD-Karte speichern
- Menü: **Print** → **[Dateiname]**

Empfohlene Cura-Einstellungen:

- Layerhöhe: 0.2 mm
  - Infill: 15-30 %
  - Geschwindigkeit: 50-60 mm/s
  - Nozzle: 0.4 mm
  - Bett: 50-85 °C je nach Material
- 

## Nach dem Druck

- Druckbett abkühlen lassen
  - Modell vorsichtig mit Spachtel lösen
  - Bett mit Isopropanol reinigen
  - Filament bei Bedarf entladen: **Tools** → **Filament** → **Unload**
- 

## Wartung

Intervall	Maßnahme
-----	-----
Nach jedem Druck	Bett reinigen, Düse prüfen
Wöchentlich	Schrauben kontrollieren
Monatlich	Führungen reinigen und schmieren
Vierteljährlich	PTFE-Schlauch prüfen oder tauschen

Empfohlene Schmiermittel: **WD-40 Dry PTFE**, Nähmaschinenöl, Silikonfett

---

## Sicherheit beim 3D-Druck

- Düse und Druckbett werden über 200 °C heiß
- Keine beweglichen Teile während des Betriebs berühren
- Drucker nicht unbeaufsichtigt lassen
- Für gute Belüftung sorgen
- Nur zugelassene Filamente verwenden
- Bei Rauch, Brand oder ungewöhnlichen Geräuschen sofort abschalten

Nach jedem Druck:

- Gerät ausschalten
- Arbeitsbereich reinigen
- Keine Kunststoffreste oder Werkzeuge liegen lassen

---

## Notfall und Erste Hilfe

- Bei Verbrennungen: sofort mit Wasser kühlen
- Stromzufuhr trennen, Laborleitung informieren
- Erste-Hilfe-Kasten und Notrufnummern befinden sich am Laboreingang

---

**Hinweis:** Die vollständige Laborordnung mit allen Sicherheits- und Verhaltensregeln liegt im Labor zur Einsicht aus.

From:

<https://wiki.ct-lab.info/> - Creative Technologies Lab | dokuWiki

Permanent link:

[https://wiki.ct-lab.info/doku.php/extras:codikon:hardware:3d\\_printer\\_anycubic-13-mega?rev=1760534549](https://wiki.ct-lab.info/doku.php/extras:codikon:hardware:3d_printer_anycubic-13-mega?rev=1760534549)

Last update: **2025/10/15 13:22**

