

RICHTIGER TIP-KONTAKT



Benutze die flache Seite, nicht die Spitze! (V)

Don't glob! (X) Nicht kleckern!

DO: Nutze den 'Sweet Spot', die Seite der Spitze.

Beinchen UND Metallring gleichzeitig berühren!



ERSTELLEN DER VERBINDUNG

Kolben halten, Zinn an die Lötstelle zuführen!



NICHT SO LÖTEN!

Zinn direkt auf den Kolben geben? FALSCH!

KLEKS!



NICHT SO LÖTEN!

Regelmäßig reinigen für gute Lötstellen!



KOLBEN REINIGEN



A

LÖT-VULKAN (A)

Löt gilt um das Beinchen und füllt das Loch. Optimal!



B

LÖTBALL (B)

FEHLER: Zinn perlt auf dem Beinchen ab.



C

SCHLECHTER KONTAKT (C)

FEHLER: Sieht nicht wie ein Vulkan aus.



D

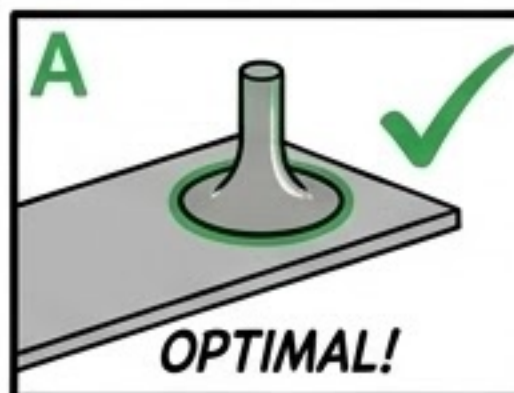
ÜBLER KONTAKT (D)

FEHLER: Zuwenig und hässlich.



LÖTBRÜCKE (E)

FEHLER: Zinn überbrückt benachbarte Beinchen



OPTIMAL!



FLUXMITTEL UND ERNEUTES LÖTEN



FLUXMITTEL UND ZINN HINZUFÜGEN



FLUXMITTEL UND ZINN HINZUFÜGEN



FLUXMITTEL UND ZINN HINZUFÜGEN



ENTLÖTLITZE VERWENDEN